

Materiálový list dle TPD 62-025-94 ECONET 500/AI

1. Technická charakteristika

IeriáMat	Základní		skelné rouno	
	Šicí		skleněné hedvábí	
	Povrchová úprava		hliníková folie s nánosem PE	
pletPro	Vazba		1 : 1 sukno - řetízek	
	Měrná jednotka		Hodnota	Dovolená odchylka
	Hustota sloupků	počet na 100 mm	20	± 1
	Hustota řádků		40	± 5
	Jmenovitá tloušťka	mm	2	
	Šíře pásek proplet	mm	30 – 900	± 5
			900, 1 800	± 50
Délka návínu – obvykle	m	50	± 0,5	

2. Fyzikálně mechanické vlastnosti závazné pro dodávání a přejímání

	Měrná jednotka	Hodnota	Dovolená odchylka	Zkouška podle normy
Plošná hmotnost	g.m ⁻²	495	± 50	ČSN 80 0074
Pevnost v tahu po sloupku	N	min. 150	-	ČSN EN ISO 13 934-1
Pevnost v tahu po řádku	N	min. 50	-	

3. Další fyzikálně mechanické vlastnosti garantované výrobcem

	Měrná jednotka	Jmenovitá hodnota	Zkouška podle normy
++ Teplota použití trvale	°C	500	-
++ Teplota použití krátkodobě	°C	600	-
Hořlavost	-	nehořlavé	ČSN 80 0824
Součinitel tepelné vodivosti	W.m ⁻¹ .K ⁻¹	0,040	
Plošný odpor vedení tepla	m ² .K.W ⁻¹	0,080	

++ Platí pouze pro základní tkaninu!

Laminace Al folie je pomocí PE s tavicí teplotou 115 °C.