

Holík

Vývojový proces HiPro technologie / HiPro development process / Der Entwicklungsprozess von HiPro

Vývojový úkol

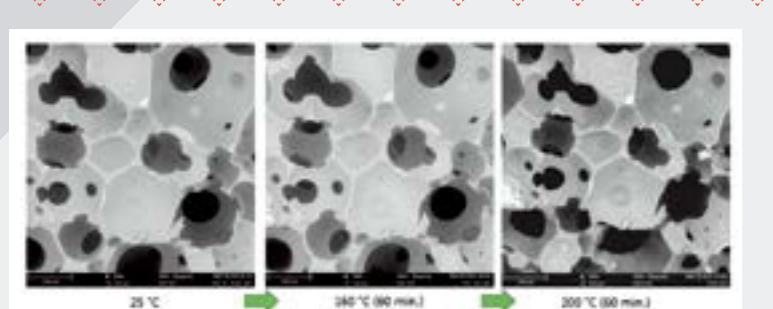
Spojit výhody textilních a kožených rukavic.
Vytvořit mimořádně odolnou, bezpečnou, komfortní rukavici pro hasiče – se snadnou údržbou.

Vývojová cesta

- vhodných materiálů
- konstrukci, technologií a výrobních postupů

Nejlepší řešení

Přenesení „zvlněné“ protiúderové pěny PORON® XRD™ do vnitřní části hrbetní výztuhy.



Ukázka působení tepla na PORON®XRD™ v průřezu při různých teplotních zátěžích.
Mikrostruktura PORON®XRD™ se ani při 200 °C nebortí, netaví – struktura stěn pórů je stabilní.

Demonstration of the effects of heat on PORON®XRD™ in cross-section at various temperature stresses.
The micro-structure of PORON®XRD™ will not collapse or melt even at 200 °C, and the structure of the pore walls stays stable.

Měření tepelné odolnosti různých variant materiálových sendvičů vůči sálavému teplu.
1. Sendvič textilních FR materiálů bez pěny PORON®XRD™
2. Sendvič materiálů s pěnou PORON®XRD™ v plochém provedení
3. Sendvič materiálů s pěnou PORON®XRD™ v provedení zvlněném

Measuring thermal resistance against radiant heat of different variants of material sandwiches
1. Sandwich of FR materials without PORON®XRD™
2. Sandwich of materials with PORON®XRD™ in a flat design
3. Sandwich of materials with PORON®XRD™ in wavy design

Messung der thermischen Beständigkeit gegen Strahlungshitze bei unterschiedlichen Lagenaufbauten
1. Materialkonstruktion ohne PORON®XRD™
2. Materialkonstruktion mit PORON®XRD™ – bei flachliegendem Einbau
3. Materialkonstruktion mit PORON®XRD™ – bei wellenartigem Einbau

Výsledek:

Lehká, anatomická, mimořádně bezpečná vůči tepelným i mechanickým rizikům, v práci při 60 °C pratelná rukavice.

Extrémní nárůst naměřených hodnot podle normy ČSN EN 659:2004+A1:2008 je zaznamenán především u prořezu, konvekčního, kontaktního a sálavého tepla.

Development task

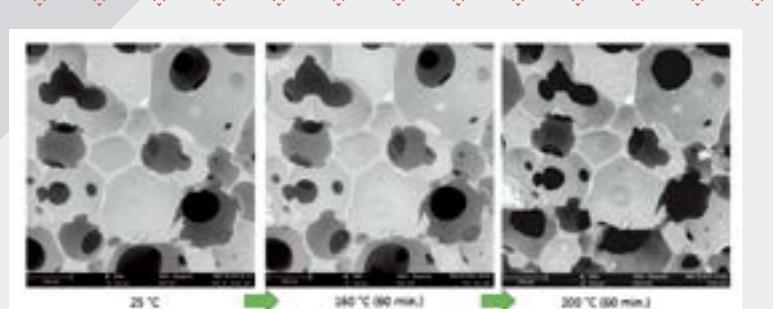
To combine the advantages of textile and leather gloves and create extremely resistant, safe and comfortable gloves which are easy to care for.

Development path

- Finding and testing suitable new materials
- designs and production processes

Best solution

Using „wavy“ PORON®XRD™ anti-shock foam in the inner part of the glove back reinforcement.



Ukázka působení tepla na PORON®XRD™ v průřezu při různých teplotních zátěžích.
Mikrostruktura PORON®XRD™ se ani při 200 °C nebortí, netaví – struktura stěn pórů je stabilní.

Demonstration of the effects of heat on PORON®XRD™ in cross-section at various temperature stresses.
The micro-structure of PORON®XRD™ will not collapse or melt even at 200 °C, and the structure of the pore walls stays stable.

Měření tepelné odolnosti různých variant materiálových sendvičů vůči sálavému teplu.
1. Sendvič textilních FR materiálů bez pěny PORON®XRD™
2. Sendvič materiálů s pěnou PORON®XRD™ v plochém provedení
3. Sendvič materiálů s pěnou PORON®XRD™ v provedení zvlněném

Measuring thermal resistance against radiant heat of different variants of material sandwiches
1. Sandwich of FR materials without PORON®XRD™
2. Sandwich of materials with PORON®XRD™ in a flat design
3. Sandwich of materials with PORON®XRD™ in wavy design

Messung der thermischen Beständigkeit gegen Strahlungshitze bei unterschiedlichen Lagenaufbauten
1. Materialkonstruktion ohne PORON®XRD™
2. Materialkonstruktion mit PORON®XRD™ – bei flachliegendem Einbau
3. Materialkonstruktion mit PORON®XRD™ – bei wellenartigem Einbau

Entwicklungsaufgabe

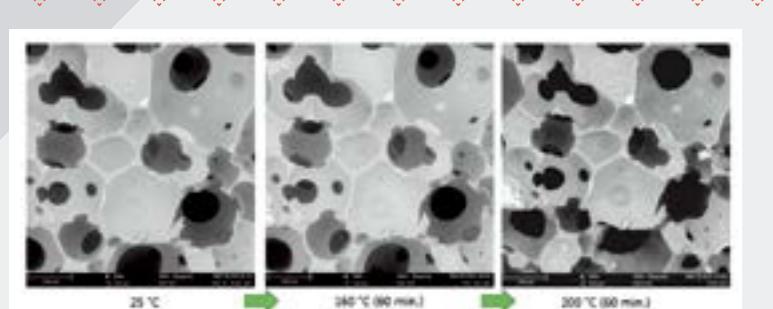
Die Kombination der Vorteile von Textil- und Lederhandschuhen mit dem Ziel, einen extrem beständigen, sicheren und komfortablen Handschuh zu erhalten, der außerdem gute Pflegeeigenschaften hat.

Vorgehensweise

- Sichtung und Auswahl von vorteilhaften neuen Materialien
- Erprobung neuer Designs und Produktionstechniken

Beste Lösung

Einsatz von „wellenartigem“ PORON®XRD™ Anti-Shock Schaum im Bereich der Handrückenverstärkung.



Ukázka působení tepla na PORON®XRD™ v průřezu při různých teplotních zátěžích.
Mikrostruktura PORON®XRD™ se ani při 200 °C nebortí, netaví – struktura stěn pórů je stabilní.

Demonstration of the effects of heat on PORON®XRD™ in cross-section at various temperature stresses.
The micro-structure of PORON®XRD™ will not collapse or melt even at 200 °C, and the structure of the pore walls stays stable.

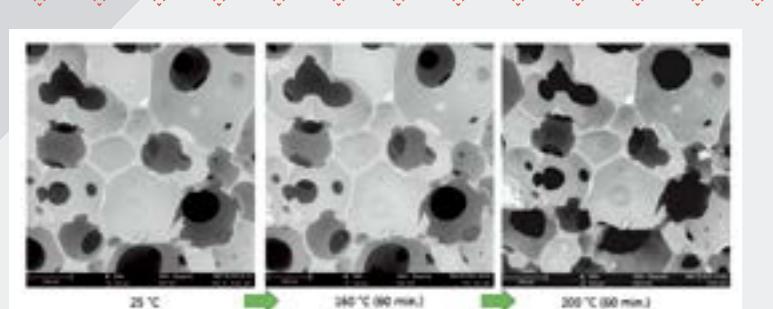
Měření tepelné odolnosti různých variant materiálových sendvičů vůči sálavému teplu.
1. Sendvič textilních FR materiálů bez pěny PORON®XRD™
2. Sendvič materiálů s pěnou PORON®XRD™ v plochém provedení
3. Sendvič materiálů s pěnou PORON®XRD™ v provedení zvlněném

Measuring thermal resistance against radiant heat of different variants of material sandwiches
1. Sandwich of FR materials without PORON®XRD™
2. Sandwich of materials with PORON®XRD™ in a flat design
3. Sandwich of materials with PORON®XRD™ in wavy design

Messung der thermischen Beständigkeit gegen Strahlungshitze bei unterschiedlichen Lagenaufbauten
1. Materialkonstruktion ohne PORON®XRD™
2. Materialkonstruktion mit PORON®XRD™ – bei flachliegendem Einbau
3. Materialkonstruktion mit PORON®XRD™ – bei wellenartigem Einbau

Ergebnis

Leichte, anatomisch geformte, extrem sichere Handschuhe, maschinenwaschbar bei 60°C.
Eine extreme Steigerung – gemäß den Anforderungen der ČSN EN 659:2004+A1:2008 – ist speziell für den Schnittschutz – und die Bereiche Konvektions-, Strahlungs- und Kontakthitze erzielt worden.



Ukázka působení tepla na PORON®XRD™ v průřezu při různých teplotních zátěžích.
Mikrostruktura PORON®XRD™ se ani při 200 °C nebortí, netaví – struktura stěn pórů je stabilní.

Demonstration of the effects of heat on PORON®XRD™ in cross-section at various temperature stresses.
The micro-structure of PORON®XRD™ will not collapse or melt even at 200 °C, and the structure of the pore walls stays stable.

Měření tepelné odolnosti různých variant materiálových sendvičů vůči sálavému teplu.
1. Sendvič textilních FR materiálů bez pěny PORON®XRD™
2. Sendvič materiálů s pěnou PORON®XRD™ v plochém provedení
3. Sendvič materiálů s pěnou PORON®XRD™ v provedení zvlněném

Measuring thermal resistance against radiant heat of different variants of material sandwiches
1. Sandwich of FR materials without PORON®XRD™
2. Sandwich of materials with PORON®XRD™ in a flat design
3. Sandwich of materials with PORON®XRD™ in wavy design

Messung der thermischen Beständigkeit gegen Strahlungshitze bei unterschiedlichen Lagenaufbauten
1. Materialkonstruktion ohne PORON®XRD™
2. Materialkonstruktion mit PORON®XRD™ – bei flachliegendem Einbau
3. Materialkonstruktion mit PORON®XRD™ – bei wellenartigem Einbau



Ukázka působení tepla na PORON®XRD™ v průřezu při různých teplotních zátěžích.
Mikrostruktura PORON®XRD™ se ani při 200 °C nebortí, netaví – struktura stěn pórů je stabilní.

Demonstration of the effects of heat on PORON®XRD™ in cross-section at various temperature stresses.
The micro-structure of PORON®XRD™ will not collapse or melt even at 200 °C, and the structure of the pore walls stays stable.

Měření tepelné odolnosti různých variant materiálových sendvičů vůči sálavému teplu.
1. Sendvič textilních FR materiálů bez pěny PORON®XRD™
2. Sendvič materiálů s pěnou PORON®XRD™ v plochém provedení
3. Sendvič materiálů s pěnou PORON®XRD™ v provedení zvlněném

Measuring thermal resistance against radiant heat of different variants of material sandwiches
1. Sandwich of FR materials without PORON®XRD™
2. Sandwich of materials with PORON®XRD™ in a flat design
3. Sandwich of materials with PORON®XRD™ in wavy design

Messung der thermischen Beständigkeit gegen Strahlungshitze bei unterschiedlichen Lagenaufbauten
1. Materialkonstruktion ohne PORON®XRD™
2. Materialkonstruktion mit PORON®XRD™ – bei flachliegendem Einbau
3. Materialkonstruktion mit PORON®XRD™ – bei wellenartigem Einbau



Ukázka působení tepla na PORON®XRD™ v průřezu při různých teplotních zátěžích.
Mikrostruktura PORON®XRD™ se ani při 200 °C nebortí, netaví – struktura stěn pórů je stabilní.

Demonstration of the effects of heat on PORON®XRD™ in cross-section at various temperature stresses.
The micro-structure of PORON®XRD™ will not collapse or melt even at 200 °C, and the structure of the pore walls stays stable.

Měření tepelné odolnosti různých variant materiálových sendvičů vůči sálavému teplu.
1. Sendvič textilních FR materiálů bez pěny PORON®XRD™
2. Sendvič materiálů s pěnou PORON®XRD™ v plochém provedení
3. Sendvič materiálů s pěnou PORON®XRD™ v provedení zvlněném

Measuring thermal resistance against radiant heat of different variants of material sandwiches
1. Sandwich of FR materials without PORON®XRD™
2. Sandwich of materials with PORON®XRD™ in a flat design
3. Sandwich of materials with PORON®XRD™ in wavy design

Messung der thermischen Beständigkeit gegen Strahlungshitze bei unterschiedlichen Lagenaufbauten
1. Materialkonstruktion ohne PORON®XRD™
2. Materialkonstruktion mit PORON®XRD™ – bei flachliegendem Einbau
3. Materialkonstruktion mit PORON®XRD™ – bei wellenartigem Einbau



Ukázka působení tepla na PORON®XRD™ v průřezu při různých teplotních zátěžích.
Mikrostruktura PORON®XRD™ se ani při 200 °C nebortí, netaví – struktura stěn pórů je stabilní.

Demonstration of the effects of heat on PORON®XRD™ in cross-section at various temperature stresses.
The micro-structure of PORON®XRD™ will not collapse or melt even at 200 °C, and the structure of the pore walls stays stable.

Měření tepelné odolnosti různých variant materiálových sendvičů vůči sálavému teplu.
1. Sendvič textilních FR materiálů bez pěny PORON®XRD™
2. Sendvič materiálů s pěnou PORON®XRD™ v plochém provedení
3. Sendvič materiálů s pěnou PORON®XRD™ v provedení zvlněném

Measuring thermal resistance against radiant heat of different variants of material sandwiches
1. Sandwich of FR materials without PORON®XRD™
2. Sandwich of materials with PORON®XRD™ in a flat design
3. Sandwich of materials with PORON®XRD™ in wavy design

Messung der thermischen Beständigkeit gegen Strahlungshitze bei unterschiedlichen Lagenaufbauten
1. Materialkonstruktion ohne PORON®XRD™
2. Materialkonstruktion mit PORON®XRD™ – bei flachliegendem Einbau
3. Materialkonstruktion mit PORON®XRD™ – bei wellenartigem Einbau



Ukázka působení tepla na PORON®XRD™ v průřezu při různých teplotních zátěžích.
Mikrostruktura PORON®XRD™ se ani při 200 °C nebortí, netaví – struktura stěn pórů je stabilní.

Demonstration of the effects of heat on PORON®XRD™ in cross-section at various temperature stresses.
The micro-structure of PORON®XRD™ will not collapse or melt even at 200 °C, and the structure of the pore walls stays stable.

Měření tepelné odolnosti různých variant materiálových sendvičů vůči sálavému teplu.
1. Sendvič textilních FR materiálů bez pěny PORON®XRD™
2. Sendvič materiálů s pěnou PORON®XRD™ v plochém provedení
3. Sendvič materiálů s pěnou PORON®XRD™ v provedení zvlněném

Measuring thermal resistance against radiant heat of different variants of material sandwiches
1. Sandwich of FR materials without PORON®XRD™
2. Sandwich of materials with PORON®XRD™ in a flat design
3. Sandwich of materials with PORON®XRD™ in wavy design

Messung der thermischen Beständigkeit gegen Strahlungshitze bei unterschiedlichen Lagenaufbauten
1. Materialkonstruktion ohne PORON®XRD™
2. Materialkonstruktion mit PORON®XRD™ – bei flachliegendem Einbau
3. Materialkonstruktion mit PORON®XRD™ – bei wellenartigem Einbau



Ukázka působení tepla na PORON®XRD™ v průřezu při různých teplotních zátěžích.
Mikrostruktura PORON®XRD™ se ani při 200 °C nebortí, netaví – struktura stěn pórů je stabilní.

Demonstration of the effects of heat on PORON®XRD™ in cross-section at various temperature stresses.
The micro-structure of PORON®XRD™ will not collapse or melt even at 200 °C, and the structure of the pore walls stays stable.

Měření tepelné odolnosti různých variant materiálových sendvičů vůči sálavému teplu.
1. Sendvič textilních FR materiálů bez pěny PORON®XRD™
2. Sendvič materiálů s pěnou PORON®XRD™ v plochém provedení
3. Sendvič materiálů s pěnou PORON®XRD™ v provedení zvlněném

Measuring thermal resistance against radiant heat of different variants of material sandwiches
1. Sandwich of FR materials without PORON®XRD™
2. Sandwich of materials with PORON®XRD™ in a flat design
3. Sandwich of materials with PORON®XRD™ in wavy design

Messung der thermischen Beständigkeit gegen Strahlungshitze bei unterschiedlichen Lagenaufbauten
1. Materialkonstruktion ohne PORON®XRD™
2. Materialkonstruktion mit PORON®XRD™ – bei flachliegendem Einbau
3. Materialkonstruktion mit PORON®XRD™ – bei wellenartigem Einbau



Ukázka působení tepla na PORON®XRD™ v průřezu při různých teplotních zátěžích.
Mikrostruktura PORON®XRD™ se ani při 200 °C nebortí, netaví – struktura stěn pórů je stabilní.

Demonstration of the effects of heat on PORON®XRD™ in cross-section at various temperature stresses.
The micro-structure of PORON®XRD™ will not collapse or melt even at 200 °C, and the structure of the pore walls stays stable.

Měření tepelné od

HiPro – Hidden Protection

„skrytá ochrana“ – speciální vnitřní konstrukce hiberní výztuhy
„hidden protection“ – special inner back reinforcement structure
„versteckter Schutz“ – spezielle Konstruktion der Handrückenverstärkung

Zásadní vrstvou ve výztuze je konstrukčně zvlněný protiúderový materiál PORON®XRD™

Vysoká ochrana proti sálavému teplu

68,7 s (s PTFE membránou)

58,5 s (s FR membránou)

Vysoká celoplošná ochrana proti úderu
Lepší údržba rukavice

Vysoká odolnost proti prořezu
Lepší údržba rukavice

MARIS, ODETTE, NIKET

MARIS PTFE, ODETTE PTFE, NIKET PTFE



DuPont™, Kevlar®, Nomex® are trademarks or registered trademarks of E.I. du Pont de Nemours and Company.



The structurally undulating PORON®XRD™ shock-absorbing material is the main layer in the reinforcement

High protection against radiant heat

68,7 s (with PTFE membrane)

58,5 s (with FR membrane)

High area-wide shock protection
High cut protection
Improved glove maintenance

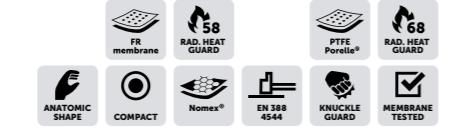
Die Basis der Handrückenverstärkung bildet das gewellte, stoßfeste PORON®XRD™ -Material

Hervorragender Schutz gegen Strahlungshitze

68,7 s (mit PTFE-Membrane)

58,5 s (mit FR-Membrane)

Ganzflächig hoher Schlagschutz
Hoher Schnittschutz
Bessere Handschuhwartung- und -instandhaltung



Materiály a technologie / Materials and Technology / Materialien und Technologie



CZ

1. Svrchní aramidový materiál
2. Aramidová textilie
3. PORON®XRD™
4. Membrána Porelle®
5. Aramidová podšívka

EN

1. Aramid shell fabric
2. Aramid textile
3. PORON®XRD™
4. Porelle® membrane
5. Aramid lining

D

1. Aramid – Oberstoffe
2. Aramid Textilmaterial
3. PORON®XRD™
4. Membrane Porelle®
5. Aramidfutter

PORON®XRD™

Extreme Protection Impact

Lehký, měkký, pružný a prodyšný protiúderový materiál, který opakováně tlumi a pochytí energii vzniklou nárazem i ve vysoké rychlosti a poté se vrátí do původního tvaru a stavu.
Kombinuje výbornou schopnost absorbovat energii nárazu (vysoká hustota materiálu) s vysokou elasticitou.



Nomex® s keramickým povrstvením

Keramické povrstvení zvyšuje odolnost vůči mechanickým rizikům a prodlužuje životnost materiálu Nomex®. Struktura dezuu keramického povrstvení zaručuje flexibilitu rukavice.

Anatomický stříh

Anatomický stříh rukavice kopíruje přirozenou pozici ruky

Anatomical cut

The anatomical glove cut copies the natural hand position

Anatomischer Schnitt

Der anatomische Schnitt kopiert die natürliche Form der Hand



Compact manžeta

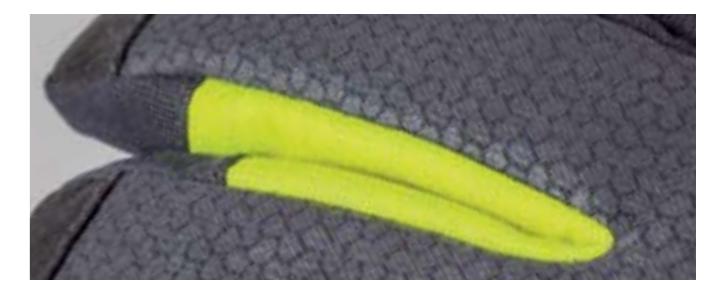
Compact manžeta je chráněna průmyslovým vzorem EU – No.001597147-0001.

Compact wristband

The Compact wristband is protected by EU industrial design no. 001597147-0001.

COMPACT-Stulpe

Die COMPACT-Stulpe ist mit dem Gebrauchsmusterschutz EU-Nr. 001597147-0001 geschützt.



High-Visible Nomex®

Lepší viditelnost

High-Visible Nomex®

Higher visibility

High-Visible Nomex®

Bessere Wahrnehmbarkeit



Mezivrstva v dlani

Úplet Kevlar® / UHMW Polyethylen
– Veli vysoká pevnost polyethylénového vlákna
– Kombinace Kevlar® a UHMWPE – vynikající odolnost vůči mechanickým rizikům
– ČSN EN 388 – 4544

Intermediate layer in the palm

Kevlar® / UHMW Polyethylene knitted fabric
– Very high strength polyethylene fibre
– Combination of Kevlar® and UHMWPE – excellent resistance to mechanical hazards
– ČSN EN 388 – 4544

Zwischenlage in der Handfläche

Kevlar® / UHMW-Polyethylen-Gestrück
– Hochleistungs-Polyethylenfaser
– Die Kombination aus Kevlar® und UHMWPE – ausgezeichnete Beständigkeit gegen mechanische Beanspruchung
– ČSN EN 388 – 4544



Reflexní potisk

bezpečně splňuje normu EN ISO 20471 – Stanovení retroreflexních vlastností.

Reflective printing

safely fulfills standard EN ISO 20471 – Setting retro-reflective properties.

Reflektierender Druck

Material erfüllt die Vorgaben der EN ISO 20471 – retro-reflektierende Eigenschaften.

Velikostní sortiment / Size assortment / Lieferbare Größen:

7-8-9-10-11-12