Zachycovací postroj ZAPOS

ČSN EN 361

držitel certifikátu ISO 9001:2000
je certifikována notifikovanou osobou CE 1019

Snaha a. s.
Hradecká 597
551 01 Jaroměř
tel.+420 491 840 157
e-mail: info@snaha.cz
www: www.upone.cz

UP One® by SNAHA

Výrobek	Zachycovací postroj
Identifikace model a typy	ZAPOS
Výrobní číslo	
Výrobce / obchodní jméno	SNAHA, a. s.
Adresa	Hradecká 597, 551 01 Jaroměř
Telefon, fax, e-mail a webová adresa	+420 491 840 157, info@snaha.cz, www.upone.cz
Rok výroby/datum ukončení platnosti	2014 - 2023
Datum prodeje	
Datum prvního uvedení do používání	

PRŮBĚH PERIODICKÉ PROHLÍDKY A OPRAVY																				
Datum																				
Důvod záznamu (periodická prohlídka nebo oprava)																				
Zaznamenané vady, provedené opravy a další informace																				
Jméno a podpis odpovědné osoby																				
Datum následující periodické prohlídky																				
Datum																				
Důvod záznamu (periodická prohlídka nebo oprava)																				
Zaznamenané vady, provedené opravy a další informace																				
Jméno a podpis odpovědné osoby																				
Datum následující periodické prohlídky																				
Datum																				
Důvod záznamu (periodická prohlídka nebo oprava)																				
Zaznamenané vady, provedené opravy a další informace																				
Jméno a podpis odpovědné osoby																				
Datum následující periodické prohlídky																				
Datum																				
Důvod záznamu (periodická prohlídka nebo oprava)																				
Zaznamenané vady, provedené opravy a další informace																				
Jméno a podpis odpovědné osoby																				
Datum následující periodické prohlídky																				

NÁVOD K POUŽITÍ

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU:
Zachycovací postroj ZAPOS je určen pro účely zachycení případného pádu uživatele, k jeho ochraně před nepříznivými účinky vzniklými při volném pádu.

TYPY A TECHNICKÉ PARAMETRY:
Zachycovací postroj ZAPOS je vyráběn v souladu s ČSN EN 361. Zachycovací postroj ZAPOS je vyroben z vysokopevnostního PAD popruhu šíře 45 mm. Ramenní popruhy jsou vybaveny nastavovacími ocelovými prvky. Stehenní popruhy jsou vybaveny nastavovacími ocelovými prvky s rychlosponami, případně automatickými přezkami. Zadní zavěšovací prvek zachycující pád s dorzálním připojením mezi lopatkami pro spojovací prostředek s tlumičem pádu je tvořen ocelovým polokruhem. Oba ramenní popruhy jsou v oblasti hrudníku uživatele spojeny sekundárním hrudním popruhem.

PŘÍPRAVA ZACHYCOVACÍHO POSTROJE ZAPOS K POUŽITÍ :
- provést prohlídku zachycovacího postroje v souladu s článkem „Prohlídka před použitím"
- uchopit ramenní popruh, protáhnout jim jednu ruku dopředu, poté druhou ruku do druhého ramenního popruhu a nasadit popruh na ramena
- zapnout stehenní popruhy ocelovými rychlosponami tak, že se provlékne menší spona větším rámečkem, u modelů postrojů vybavených automatickými přezkami zasunout do aretované polohy obě částí automatické přezky
- sepnout sekundární prsní popruh plastovou sponou na obou koncích do sebe
- provést seřízení délky popruhů jak zádového kolem pasu, tak stehenních, ramenních popruhů i sekundárního hrudního popruhu
- seřídit polohu tlumiče pádu tahem za dorzální připojující prvek do úrovně spodní části lopatek

ÚDRŽBA ZACHYCOVACÍHO POSTROJE ZAPOS:
Při znečištění je nutno:
- vyčistit zachycovací postroj měkkým kartáčem, nebo opláchnout vlažnou vodou se saponátem
- sušit postroj zavěšený na vzdušném místě bez přímého působení slunečního záření a otevřeného ohně
- kovové a plastové součásti postroje vyčistit měkkým kartáčem nebo opláchnout vlažnou vodou, při silném znečištění použít odmašťovací prostředky (organická rozpouštědla nesmějí přijít do styku s textilními částmi výrobku)

POZOR: Provádět opravy, změny a případná doplnění může na zachycovacích postrojích pouze výrobce.

PROHLÍDKA PŘED POUŽITÍM:
Zkoušky a prohlídky jsou předepsány ČSN EN 364. Uživatel provede kontrolu zachycovacího postroje vždy před jeho použitím a ujistí se, že zachycovací postroj je kompletní a ve stavu schopném pro užívání, jeho funkce je správná.

POZOR: Při zjištění jakýchkoli vizuálních závad na výrobku je nutné jej neprodleně vyřadit z používání a odeslat výrobci na případnou opravu.

PERIODICKÉ PROHLÍDKY:
Výrobce v souladu s normou ČSN EN 361 stanoví lhůtu na provádění pravidelných periodických prohlídek na 12 měsíců. V případech, kdy je zachycovací postroj vystaven nadměrnému namáhání v prostředích extrémně náročných, je doporučeno provádět periodickou prohlídku každých 6 měsíců. Tato prohlídka musí být provedena výrobcem, případně výrobcem pověřenou osobou.

POZOR: Byl-li zachycovací postroj použit k zachycení pádu, případně objeví-li se jakákoliv pochybnost pro bezpečné užívání, je nutno jej neprodleně vyřadit z používání.

DODÁVÁNÍ, SKLADOVÁNÍ:
Výrobky jsou dodávány v PE sáčku, spolu s návodem na použití a záznamem OOP. Každá odnímatelná součást je samostatně značena. Zachycovací postroje musí být skladovány v suchých, větraných místnostech při nejvyšší relativní vlhkosti vzduchu 65 %, v rozmezí teplot od –5 °C do +25 °C. Nesmějí být vystaveny přímému slunečnímu záření a nesmí být vystaveny přímému sálavému teplu. Vzdálenost od topných těles musí být nejméně 1 m.

ZJIŠŤOVÁNÍ A ODSTRAŇOVÁNÍ RIZIK:

Riziko	Odstranění
Nezachycený pád, propadnutí nebo sesunutí	– používání povolených kombinací OOP (přídavná lana, zkracovače, přídavné popruhy, brzdy a tlumiče pádu)
Nekvalifikované nebezpečné používání	– absolvování školení
Náraz na překážku v průběhu zachycení pádu	– kontrola pracoviště před zahájením práce, odstranění překážek v předpokládané dráze pádu – volba správného ukotvení – dodržení minimálního prostoru pod ukotvením – použití pohyblivého zachycovače (brzdy) s nejkratší délkou zachycení pádu – vyloučení „kyvadlového efektu", tj. OOP kotvit nad pracovním místem uživatele – použitím dvou zachycovačů pádu umístěných na dvou kotvících bodech
Vyproštění uživatele (po zachycení pádu) za dobu delší než 20 minut	– vybavení pracoviště záchrannými nebo evakuačními prostředky, umožňujícími vyproštění do 20 minut (záchranný přístroj, žebřík atp.)
Omezení nebo ztráta funkčnosti a bezpečnosti	– okamžité vyřazení z používání, platí i pro další používané OOP

ZNAČENÍ A POSUZOVÁNÍ VÝROBKU:
Výrobek je označen produktovou etiketou s vyznačením názvu výrobce SNAHA, roku výroby, druhu výrobku, číslem normy, výrobním číslem, dále informační etiketou s údaji o výrobci, informací, že je třeba dbát na upozornění výrobce a držet se návodu pro používání. Výrobek je vyráběn výrobcem SNAHA a. s., Hradecká 597, 551 01 Jaroměř, Česká republika na základě posuzování podle § 10, písm. f) nařízení vlády č. 21/2003 Sb. notifikovanou osobou č. 1019, VVUÚ Ostrava-Radvanice, je ve shodě s ČSN EN 361 a splňuje veškeré požadavky stanovené v nařízení vlády č. 21/2003 Sb.

POZOR: Etikety, kterými je opatřen každý prostředek OOP výrobce SNAHA a. s. je třeba udržovat v čitelném stavu po celou dobu životnosti prostředku.

ŽIVOTNOST VÝROBKU:
Výrobcem doporučená životnost zachycovacího postroje ZAPOS je 10 let od data výroby. V případech, kdy je zachycovací postroj vystaven nadměrnému namáhání v prostředích extrémně náročných, je doporučená životnost postroje 3 roky.

Datum revize pokynů k užívání: leden 2011

HARNESS model ZAPOS

EN 361

Snaha a. s.
ISO 9001:2000 certificate holder
CE 1019

Snaha a. s.
Hradecka 597
551 01 Jaromer
tel.+420 491 840 157
e-mail: info@snaha.cz
www: www.upone.cz

UP One® by SNAHA

Product	**HARNESS**
Type of the device	ZAPOS
Serial Number	
Manufacturer	**SNAHA, a. s.**
Address	Hradecka 597, 551 01 Jaromer, Czech Republic
Phone, fax, email and websites	+420 491 840 157, info@snaha.cz, www.upone.cz
Year of the device manufacture	**2014 - 2023**
Date of purchase	
Date of putting into operation	

PERIODIC INSPECTION AND REPAIR HISTORY

Date	
Reason for entry periodic inspection or repair	
Deffects noted repairs carried out and other information	
Name and signature of authorized person	
Periodic inspection next due date	
Date	
Reason for entry periodic inspection or repair	
Deffects noted repairs carried out and other information	
Name and signature of authorized person	
Periodic inspection next due date	
Date	
Reason for entry periodic inspection or repair	
Deffects noted repairs carried out and other information	
Name and signature of authorized person	
Periodic inspection next due date	
Date	
Reason for entry periodic inspection or repair	
Deffects noted repairs carried out and other information	
Name and signature of authorized person	
Periodic inspection next due date	
Date	
Reason for entry periodic inspection or repair	
Deffects noted repairs carried out and other information	
Name and signature of authorized person	
Periodic inspection next due date	

APPLICATION

DESCRIPTION:

Full body harness model ZAPOS is designed to be used for most work applications that require a full body harness. The harness model ZAPOS is suitable for rappeling/control descent, rescue and fall arest.

BASIC EQUIPMENT:

All SNAHA harnesses are manufactured from the highest quality material and undergo through testing and inspection in accordance with a strict quality control program. Full body harness model ZAPOS is made from PAD webbing 45 mm which are sewn and connected by metal bucles. This construction will not make the wearer stand out and creates an ideal harness for the stage rigging application.

FITTING:

– Harness shall be inspected by the user before each use.
– Hold harness by back Dee Ring. Shake harness to allow all straps to fall into place.
– If chest, leg of waist straps are buded, realase straps and unbuckle them at this time.
– Slip straps over shoulder shoulder so Dee Ring is located in middle of your back between the shoulders blades
– Pull leg straps between legs and connect to opposite end. Repeat with second leg strap. Use the two buckles located at the lower and of the shoulder straps. The tail ends of these straps have been secured so they will not unintentionally pull out.
– Fasten the chest strap across the upper portion of the chest. Use the plastic web clip located on the vertical straps to posiotion the chest strap. The chest strap should not be dose to your neck.
– After all straps have been buckled, tighten all buckels so that the harness fits snugly, but also allows full range of movement.

MAINTENANCE AND STORAGE:

– To dean, wipe with a wet sponge. For more difficult stains, use mild soap. Do not use chemicals or detergents. Rinse off soap with dear water and hang to dry. Do not dry with heat.
– Harnesses should be hung up by the rear dorsal Dee Ring, or placed loosely in a container. Store in a dean, dry area free from excessive heat, sunlight, harmful fumes, corrosive agents or rodents.
– Harnesses can be marked for identification with marker pens only on extreme end of webbing straps.

WARNING: Any repairs to your harness must be carried out by a manufacturer.

INSPECTION BEFORE USE:

Full body harness shall be inspected by the user before each use (EN 364). Proper inspection is done with the hands as well as the eyes.

WARNING: When inspection reveals defect, demage or inadequate maintenance the harness must be removed from service to undergo adequate corrective maintenance before return to service. Removal from service may imply that defects of demage will result in retiring the harness or replacing components.

PERIODICAL INSPECTION:

Full body harness shall be inspected by a manufacturer or a competent person other than user at intervals of no more than one year (EN 361). When the harness passed an inspection by a suitably qualified person the „remove from service" area is removed and the harness is returned to service.

WARNING: Folowing any fall incident and arrest (even a light one), your harness must be withdrawn from use.

LABELLING:

Your full body harness is identified by labelling as required by EN 365 standards on the rear part of shoulder strap with information about manufacturer, model of harness, MFG year, code of European standards, batch number, waist sizes. Full body harness model ZAPOS is manufactured by SNAHA a. s., Hradecka 597, 551 01 Jaromer, Czech Republic, certified by CE 1019. Your harness model ZAPOS was manufactured fully according EN 361.

WARNING: If labels cannot be read in full, or are missing, the harness must be return to the manufacturer.

LIFE EXPECTANCY:

The life expectancy of synthetic safety equipment is a controversial topic. Harnesses that are used frequently in industrial conditions might fail an inspection after one year. A harness dedicated to a single user that is well maintained will have a longer life expactancy. The optimal life expectancy for SNAHA harnesses recommended by manufacturer is 10 years.

Copyright © SNAHA 2011