



Linka pro údržbu hadic PRO 4



Plně automatizované prémiové řešení s nejlepšími vlastnostmi špičkové technologie údržby hadic pro hasiče a průmyslové poskytovatele služeb s konvenčními halami pro údržbu hadic na úrovni výkonnosti hasičských centrál:

se statickými komponenty ze 100 % nerezové oceli, výkonem údržby hadic až 32 hadic za hodinu, připravených k uskladnění, inteligentním bezpečnostním konceptem, bezkonkurenčně nízkou spotřebou energie při horizontálním sušení a ergonomickým designem pro nejúčinnější proces údržby v provozu jednou osobou!

PRO 4 – velká: Nejvýkonnější zařízení na údržbu hadic s horizontálním sušením na světě!

Linka na údržbu hadic od společnosti PREY – zkráceně PRO 4 – stanovuje standardy v oblasti technologie, ergonomie, kvality provedení a spotřeby vody a energie a byla vyvinuta speciálně pro velké profesionální hasičské sbory a hasičské centrály bez věže s vysokými nároky na krátké prostoje a vysoký výkon.

Jedinými požadavky na stavební úpravy jsou přípojky vody a odpadní vody, přípojka třífázového proudu a podlaha vhodná pro místnosti na údržbu hadic a oplachovou vodu.

Plně automatické zařízení provádí všechny funkce údržby hadic, od předběžného namáčení, přes odvíjení, praní, vlečení, sušení vzduchem, měření, rovnoměrné rozložení, „přivalové splachování“, tlakovou zkoušku, simulaci zpětného rázu, vyprazdňování, sušení zevnitř a odpojování až po navíjení.

Základem plné automatizace je vývoj a vynález technologie přímého horizontálního sušení společností PREY v roce 1990, která byla v roce 2009 kompletně přepracována a dnes dosahuje nejvyššího stupně účinnosti ze všech dostupných technologií bez věže.



Procesní linky dosahují průchodnosti až 32 hadic B za hodinu v nepřetržitém procesu údržby. To dokáže pouze PRO 4 – jediná skutečně plně automatická údržbová linka s pouhými čtyřmi kroky manipulace s hadicí!

Rozdíly a jedinečné vlastnosti oproti srovnatelným technologiím v detailu:

PRO 4 je ...

Nejmodernější: PRO 4 je první a jediná linka na údržbu hadic na světě s integrovanou simulací zpětného rázu tlaku pro testování hadic při tlakových špičkách, které se běžně vyskytují při používání, a s integrovaným odvlhčováním vzduchu v místnosti pro zpětné získávání tepelné energie pro proces sušení. Je to jediná současná linka na údržbu hadic na světě, která současně udržuje až čtyři hadice typu B, C nebo D nebo až dvě hadice typu A nebo F, která cíleně suší každou jednotlivou hadici zvenku i zevnitř, která na každou hadici působí čtyřmi sacími tryskami a která automaticky odpojuje až čtyři hadice současně.

Nejúspornější: S téměř 100% rekuperací kontrolní vody a průměrnou spotřebou elektrické energie 13,76 kW za hodinu včetně vnitřního sušení je to energeticky nejúčinnější a jediná linka na údržbu hadic s horizontálním sušením na světě, která disponuje integrovaným odvlhčovacím zařízením s energeticky úspornou úpravou tepla a inteligentním energetickým cyklem pro optimální využití všech energetických zdrojů – a při výkonu až 32 hadic za hodinu na 20 m hadice spotřebuje méně než 362 W.

Maximálně automatizovaná: Od vložení až po vyhození hadic se vše děje automaticky, s výjimkou připojení a odpojení koncových uzávěrů, připojení k rozdělovači a vložení hadic do navíječe. Hadice se tak manipuluje pouze čtyřikrát – vše ostatní se provádí pomocí uživatelského ovládání na dotykové obrazovce. To prakticky vylučuje nesprávné ovládání a snižuje počet kroků.

Nejvýkonnější: S průtokem 70 000 l/h potřebuje nová technologie testovacího čerpadla pouhých 23 sekund k naplnění čtyř 20 metrů dlouhých hadic typu B o objemu přes 360 litrů až do zkušební tlaku 16 barů. Výhoda je ještě zřetelnější při údržbě velkoobjemových hadic typu A a F.

Nejergonomičtější: Bez výjimky všechny pracovní kroky se provádějí ve výšce boků, aniž by bylo nutné hadici během údržby zvedat nebo spouštět. Před, během a po procesu čištění není nutné se ohýbat ani přenášet břemena nad výšku ramen.

Nejbezpečnější: Pro provedení tlakové zkoušky musí obsluha stát za protirázovým sklem a z důvodu ovládání tam během tlakové zkoušky zůstává.

Nejtrvanlivější: Všechny statické komponenty a téměř 100 % všech kovových součástí jsou vyrobeny z vysoce kvalitní, odolné nerezové oceli (slitina 1.4301) v nejvyšší kvalitě zpracování – pro bezkonkurenční dlouhou životnost, optimální ochranu proti korozi i při použití pěnového činidla a tím i nejvyšší hodnotovou jistotu.

Nejkomplexnější: Zaznamenávání a správa údajů o hadicích probíhá prostřednictvím interaktivního velkoplošného dotykového displeje s rozhraním Windows během celého životního cyklu přímo v řídicím systému zařízení s integrovaným rozhraním USB a přímým importem dat do všech běžných programů pro správu hasičských dat. K tomu není zapotřebí žádný další samostatný počítač.



Technické údaje:

Číslo položky:	1-003-030003
Název:	Procesní linka pro údržbu hadic
Typ:	PRO 4
Rozměry:	800 x 24000 x 2200 (ŠxDxV)
Hmotnost:	3000 kg
Elektrické připojení:	400 V AC/50 Hz/38kW
Připojení k vodovodní síti:	1 1/4"
Kontrolní přípojka:	4 x B (75 mm)
Zkušební tlak:	0–16 bar
Tlak mytí:	0–100 bar
Kapacita	
- Velikosti hadic:	2F/ 2A / 4B / 4C / 4D
- Délky hadic:	až 20 m A
- Typy hadic:	všechny známé materiály
Funkce:	Předběžné namáčení
	Odvíjení /Vlečení
	Měření hadice / Mytí
	Snížení hladiny hluku
	Úprava šířky hadice
	Odsávání vlhkosti
	Odpojení hadic
	Rozložení hadic
	Předběžné napuštění
	Opětovné použití zkušební vody
	Tlaková zkouška
	Vyfoukání vnitřku hadic
	Vysušení vnitřku hadic
	Vysušení vnějšku hadic
	Odpojení hadic
	Výpočet středu hadic
	Navíjení hadic

Bezpečnostní funkce: Automatické

	Vypnutí přetížení navíječe
	Automatické odpojení kontrolního tlaku (nastavitelné)
	Ochranná stěna pro ochranu osob
	Odpojení při přetížení v tažném provozu
Režim provozu:	Provoz jednou osobou
Systém:	Automatický provoz
Navíječ:	Automatický provoz
Typ instalace:	Volně stojící nebo připevněný na stěnu

Sériové vybavení:	Vozík pro předběžné namáčení
	Uživatelé řízené ovládání procesu
	Ovládací panel s dotykovou obrazovkou
	Vysokotlaký čistič
	Odvod vlhkosti z hadic
	Kompaktní stanice pro testování čerpadel
	Automatický navíječ hadic
	Testovací stůl se základním rámem
	Ochranná stěna pro osoby
	Vozík s průběžným ramenem
	Nádrž na recyklaci užitkové vody
	Automatická regulace hladiny
	Potrubí z nerezové oceli
	Antidronový nátěr

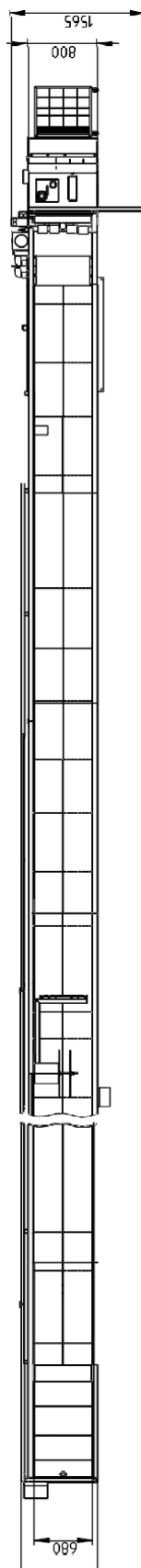
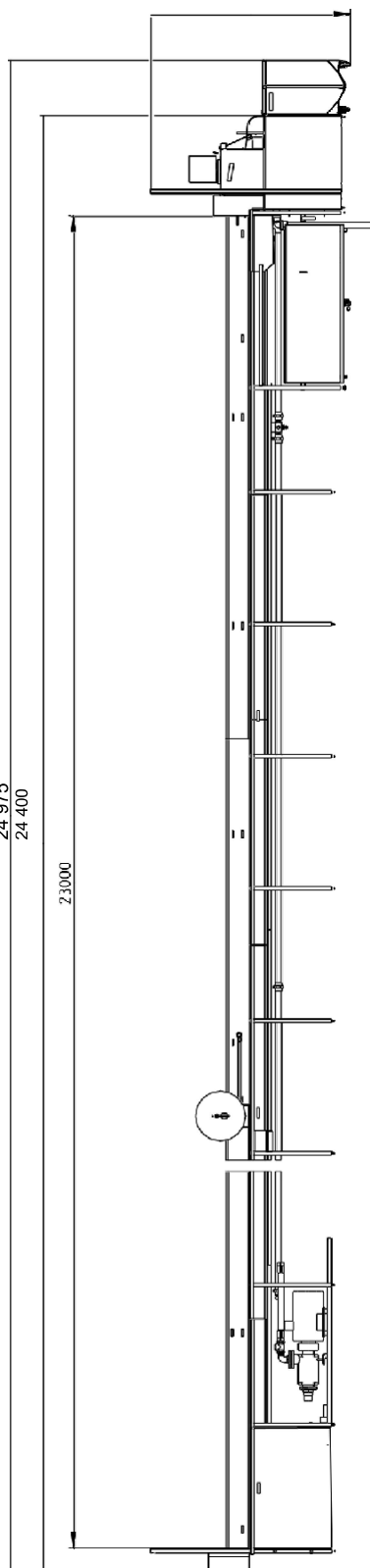
Volitelné příslušenství: Vysokotlaká stříkací tryska

	2 navíječe hadic
	Rozšíření linky pro provoz na polovině
	linky pro hadice dlouhé až 40 m
	Automatické odpojení hadice
	Zařízení pro testování sací hadice
	Správa dat hadic



24 975
24 400

23000



PP0

Datum: 11.12.2015
Ha gstab: 150

Technické údaje

Připojení k vodovodnímu potrubí:	1 1x1"	Připojení proudu:	AC x 100 V x 50 Hz
Gewicht:	3 000 kg	Leistung der Leitung:	38 kW

Schlüssel-Ziele—Prüfungstrübe